

1082 SAN

Lámina Comprimida de Fibra Aramida y Elastómero NBR

Descripción:

1082 SAN es una Lámina Comprimida de alta performance que atiende las necesidades de la industria de alimentos y medicinas, en las cuales la garantía de sellabilidad precisa estar asociada a la eliminación de cualquier riesgo de contaminación. Su exclusivo proceso de fabricación, junto a un riguroso control de calidad, permite obtener un producto con características de excelente sellabilidad, resistencia química, flexibilidad y rigidez dieléctrica. Color: Azul Norma atendida - ASTM F104 – F712120E12M5

Aplicaciones:

Indicada para la utilización en juntas de sellado, en la industria alimenticia, con fluidos tales como: ácido cítrico, lácteos y granos, aceite vegetal y de origen animal, bebidas alcohólicas, alimentos, agua caliente, fría, salada, salmuera y aire. Puede ser utilizada para trabajar con petróleo y sus derivados, fluidos refrigerantes y gases industriales, ya sea durante el proceso de producción, embalaje, armado o transporte de los mismos. El material de la junta ha sido probado y cumple con la norma US FDA 21 CFR 177.2600.

Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm ³	1,95
Compresibilidad - ASTM F36J - %	5-15
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	50
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	12
Pérdida al Fuego - ASTM F495 - % máximo	27
Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo	
ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	10
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	10
Relajamiento Creep - ASTM F38 - %	20
Retención de Torque - DIN 52913 - N/mm ²	36
Selabilidad a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,20

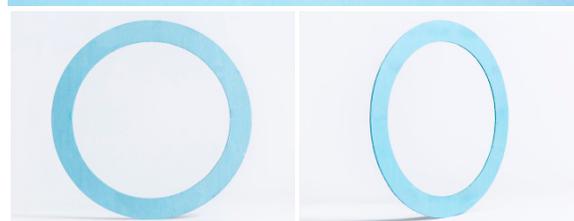
Pruebas ASTM son basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y Pruebas DIN en hojas con espesor de 2,0 mm.

Factores de "m" - "y"⁽¹⁾:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1.6	3	2.900
3.2	4	3.600

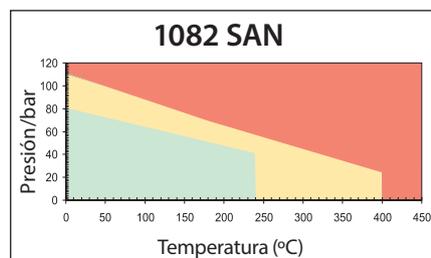
(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consulten con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



Límites de Servicio:

Temperatura	Uso Contínuo: 260°C
	Máxima: 400°C
Presión	Uso Contínuo: 80 bar
	Máxima: 110 bar



- Área compatible para aplicación
- Consultar la Ingeniería de Productos Teadit*
- Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit: ingenharia.de.produtos@teadit.com.br

Suministro:

Hojas de 1.500mm x 1.600mm o 1.500mm x 3.200mm, en los espesores de 0,4 mm hasta 6,4 mm. Otros espesores, bajo consulta.

Aprobación:

NSF/ANSI 61

