

TEALON™ TF1590

Laminado de PTFE com Silica Mineral



Descrição:

O TF1590 é um laminado de PTFE com sílica mineral. Sua estrutura fibrilada de orientação biaxial nos proporciona um produto com baixo escoamento e alta retenção de torque a altas temperaturas e pressões.

Atende aos requisitos FDA

Cor: Marrom



Aplicação:

É indicado para serviços com ácidos fortes, podendo também ser aplicado em soluções cáusticas menos agressivas e serviços gerais.



Propriedades Físicas Típicas:

Compressibilidade à 5000 psi (%) ASTM F 36M	5-15
Recuperação à 5000 psi (%) ASTM F 36M	40
Resistência à Tração (MPa) ASTM 152	14
Densidade (g/cm ³) ASTM F1315	2,20
Relaxamento (%) ASTM F 38B	18
Selabilidade (ml/h – 1000psi x 0.7bar) ASTM F 37A	0,20
Sealability - DIN 3535 (cm ³ /min)	< 0,015
pH	0 - 14
P x T (bar x °C) máximo - Folha de 1,5mm	12.000
P x T (bar x °C) máximo - Folha de 3,0mm	8.600



Limites de Serviço:

Temperatura mínima	-268°C
Temperatura máxima	260°C
Pressão máxima	83 bar

Os testes ASTM são baseados em lâminas de espessura 0,80mm e o teste DIN em lâminas de espessura 2,00 mm.



Fatores “m” e “y”⁽¹⁾

Espessura (mm)	“m”	“y” (psi)
1.5	4,4	2.500
3.0	3,5	2.000



Aprovações:

- TA Luft
- DVGW
- Chlorine Institute

Testes

- Serviço com Oxigênio



Fornecimento:

Fornecido em placas 1.500 mm x 1.500 mm nas espessuras de 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm. Outras espessuras sob consulta.

* TEALON é marca de propriedade da Chemours Company FC, LLC, utilizada pela TEADIT sob permissão legal

⁽¹⁾ Os fatores de aperto “m” e de esmagamento mínimo “y” de um material de vedação são os fatores a serem considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. São parâmetros determinados experimentalmente por análise de resultados laboratoriais relativos às características inerentes a cada material específico e segundo os critérios obedecidos pelo fabricante. O apêndice 2 do Capítulo VIII Divisão 1 do Código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características “m” (fator de aperto, que é sempre uma constante adimensional) e “y” (valor de esmagamento mínimo) da junta.

Os parâmetros de aplicação indicados neste folheto são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação a aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.

Teadit Indústria e Comércio Ltda.

Av. Henry Bobst, 401 - Bairro da Ponte - Itatiba - SP - CEP: 13251-716

comercial@teadit.com.br

+55 (19) 3765-6500

www.teadit.com.br