

# TEADIT® NA1006

Lámina Comprimida de Fibras Inorgánicas, cargas especiales y NBR

## Descripción:

NA1006 es una lámina comprimida con alto contenido de fibras orgánicas, aramídicas, cargas especiales y caucho NBR. Es producida a través de un proceso de calandrado en caliente bajo rigurosos estándares de calidad, basados en los procedimientos de la norma ISO 9001.

Color: Verde.

Norma atendida - ASTM F104 – 714130E33M9

## Aplicaciones:

La Lámina Comprimida NA1006 fue desarrollada para tener una flexibilidad superior, mayor versatilidad y al corte de juntas de sellado. Esas propiedades ocurren debido a la utilización de elastómero sintético en el lugar del caucho natural en su composición.

## Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm <sup>3</sup>	1,68
Después de acondicionamiento durante 1h a 100°C	
Compresibilidad - ASTM F36J - %	15-25
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	35
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	4
<b>Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C	15 %
Fuel B, 5h a 25°C	15 %
<b>Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C	20 %
Fuel B, 5h a 25°C	20 %

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

## Factores de "m" - "y"<sup>(1)</sup>:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,5	2.900
3,2	3,2	2.900

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consulten con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

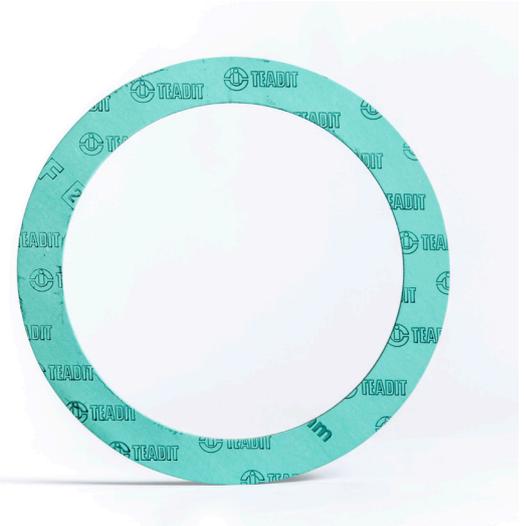
**Teadit Indústria e Comércio Ltda.**

Av. Henry Bobst, 401 - Bairro da Ponte, Itatiba - SP - CEP: 13251-716

✉ export@teadit.com.br

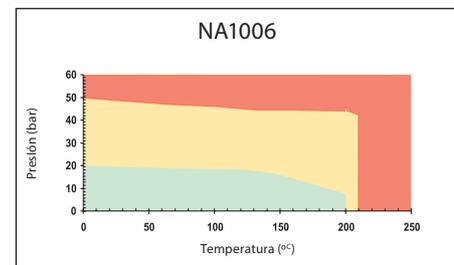
☎ +55 (19) 3765-6500

www.teadit.com/la



## Límites de Servicios:

<b>Temperatura</b>	Uso Contínuo: 220°C
	Máxima: 300°C
<b>Pressión</b>	Máxima: 50 bar



- 📍 Área compatible para aplicación
- 🔍 Consultar la Ingeniería de Productos Teadit\*
- ⚠️ Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

\* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: [engenhariadeprodutos@teadit.com.br](mailto:engenhariadeprodutos@teadit.com.br)

## Suministro:

Hojas de 1.500mm x 1.600mm o 1.500mm x 3.200mm, en los espesores de 0,8 mm hasta 4,0 mm. Otros espesores, bajo consulta.