



Sealing for a safer and greener tomorrow



Junta de Vedação

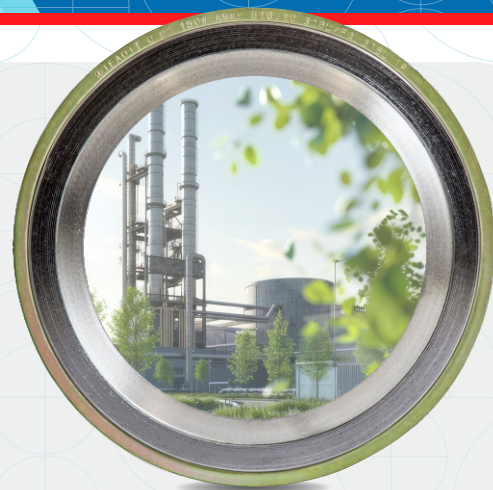
Metalflex[®] 913M



Scan me!

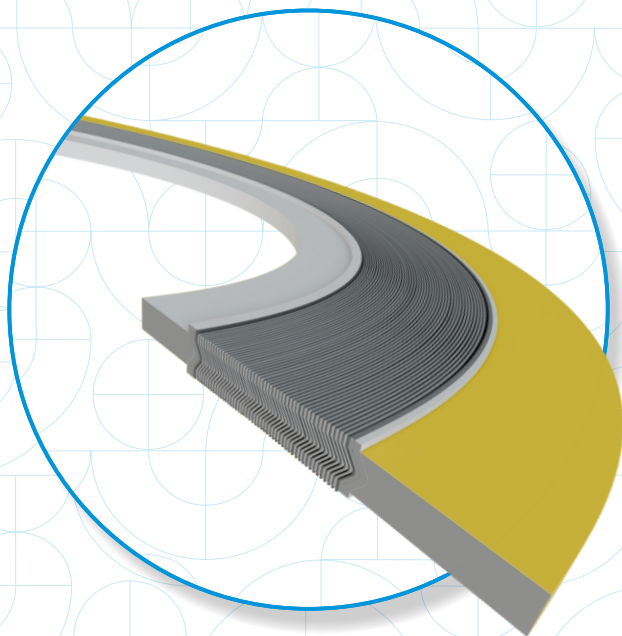
Metalflex[®] 913M

A **Metalflex[®] 913M** é uma junta espirometálica desenvolvida para atender aos exigentes requisitos ambientais da indústria atual. Seu design inovador garante robustez e confiabilidade, reduzindo drasticamente as emissões fugitivas.







Alta Performance e Baixa Emissão Fugitiva

As emissões fugitivas estão presentes na maioria dos setores produtivos e representam cerca de 6% das emissões globais de gases do efeito estufa*. Atenta a esse desafio, a Teadit desenvolveu a **Metalflex[®] 913M**. Uma junta de vedação com tecnologia de ponta e à frente dos requisitos normativos mais exigentes.



Por que escolher a Metalflex[®] 913M?

-  **Elevado nível de selabilidade:** A alta densidade e compressão uniforme das espiras proporciona uma vedação eficaz e confiável.
-  **Alto desempenho com baixo aperto:** Mantém um elevado nível de selabilidade sem a necessidade de aperto excessivo nos parafusos.
-  **Desempenho Comprovado:** Testada e validada em conformidade com a norma ASME B16.20, a **Metalflex[®] 913M** excede os critérios de desempenho normatizados.
-  **Estabilidade dimensional:** Assegura maior durabilidade e confiabilidade, mesmo sob condições extremas.

Economia

As emissões fugitivas representam uma quantidade significativa de material contaminando o meio ambiente. Para mensurar esse impacto, a Environmental Protection Agency (EPA), dos EUA, coletou dados experimentais de emissões fugitivas**.

A CONCLUSÃO DO ESTUDO FOI QUE UMA REFINARIA COM 50.000 UNIÕES FLANGEADAS PERDE CERCA DE 110 TONELADAS DE MATERIAL POR ANO.

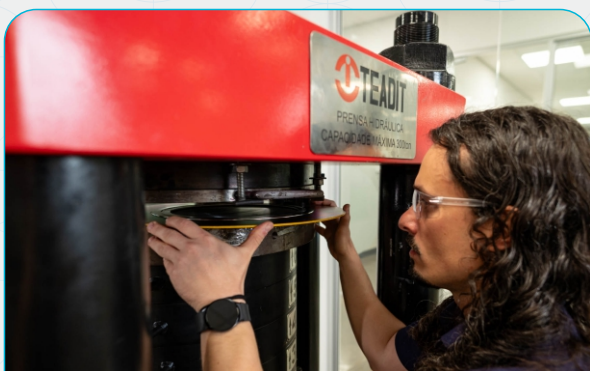
Esse valor representa uma perda expressiva de produção, além dos danos ao meio ambiente. A utilização da junta **Metalflex® 913M** nestas uniões flangeadas reduz em mais de 80% estas perdas, contribuindo de forma ativa para a conservação ambiental.



Desempenho Comprovado



Centro de Pesquisa Teadit



Validação e Qualidade

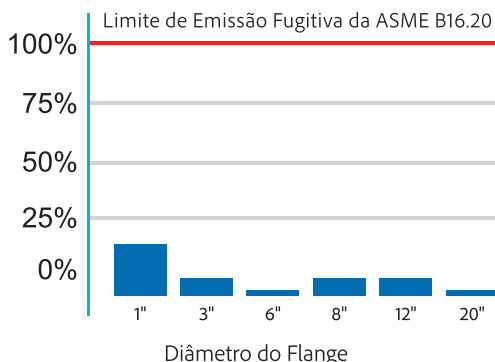
A **Metalflex® 913M** é fabricada em conformidade com os requisitos construtivos da norma ASME B16.20, superando os critérios recém estabelecidos. Em sua revisão de 2017, a norma ASME B16.20 acrescentou no seu escopo um limite máximo de emissão fugitiva aceitável para as juntas espirometálicas de 0,0137 mg / s.m de Metano, medido com uma vazão conhecida de 1L / min.

Este valor tem como base a norma API 622, que estabelece 100 ppm como emissão máxima para uma haste de válvula de 1" de diâmetro, devendo ser corrigido de acordo com o dimensional da junta. Para atestar que a **Metalflex® 913M** atende e supera este nível de emissão, a Teadit conta com laboratórios equipados com testadores capazes de validar seu desempenho.

Certificações

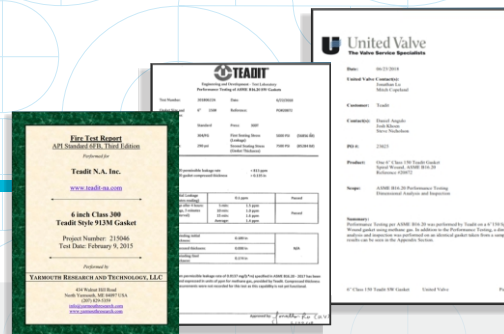
Testes Juntas Metalflex® 913M

Emissão Fugitiva (%)



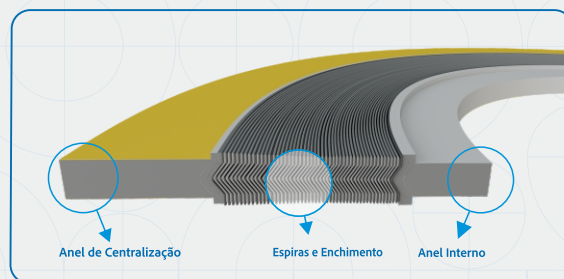
A **Metalflex® 913M** tem sua selabilidade superior comprovada por testes rigorosos realizados em laboratório Teadit auditados por terceira parte. O gráfico ao lado demonstra que as juntas espirometálicas Teadit atingem níveis de emissão em média 90% abaixo do limite estabelecido pela norma ASME B16.20. Adicionalmente a **Metalflex® 913M** possui certificação Fire safe pela API-6FB.

Para garantir a integridade da sua operação, exija sempre a certificação de selabilidade da junta espiral conforme a ASME **B16.20**. Esse é um passo essencial para proteger tanto o seu processo quanto as pessoas envolvidas.



Fabricação

A **Metalflex® 913M** pode ser fabricada para aplicações em flanges normalizados ou seguindo dimensões especiais. O processo de fabricação e construção segue sempre os critérios da norma ASME B16.20. A Teadit fornece as juntas **Metalflex® 913M** em uma ampla gama de materiais, de acordo com a especificidade de cada aplicação. Seu processo de produção rigoroso garante a mais alta qualidade e desempenho.



Espiras/Anel Interno

Material	Uso
Inox 304/304L	Aplicações Gerais
Inox 316/316L	Químicos Agressivos
Inox 321, 347	Altas Temperaturas
Ligas Especiais	Aplicações Especiais

Enchimento

Material	Temperatura Máxima
Grafite Flexível	450 °C
PTFE	260 °C
Grafite Flexível HT	650 °C
Micaflex	1000° C

Anel de centralização

Material	Uso
Aço Carbono	Aplicações Gerais
Outras Ligas	Sob Demanda

Confie na Metalflex® 913M para um Futuro Mais Verde e Seguro

Reduza as emissões, aumente a eficiência e contribua para um meio ambiente mais limpo com a junta espirometálica **Metalflex® 913M** da Teadit. Para mais informações, entre em contato com a engenharia de aplicação Teadit e descubra como a **Metalflex® 913M** pode beneficiar sua operação.



Sealing for a safer and greener tomorrow



Nossas Unidades pelo Mundo
Brasil • Estados Unidos • Áustria • Índia • Argentina

www.teadit.com    /TeaditGroup