



Sealing for a safer and greener tomorrow



Juntas de Sellado

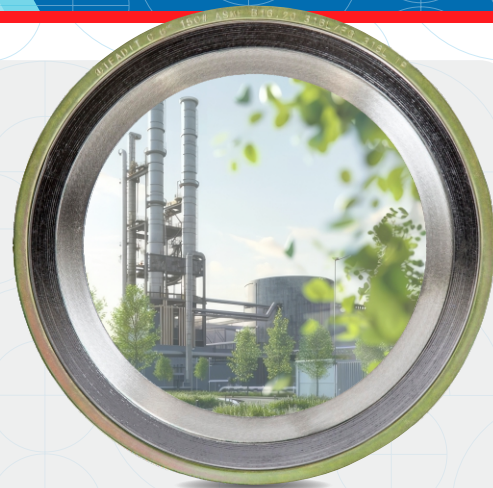
Metalflex[®] 913M



Scan me!

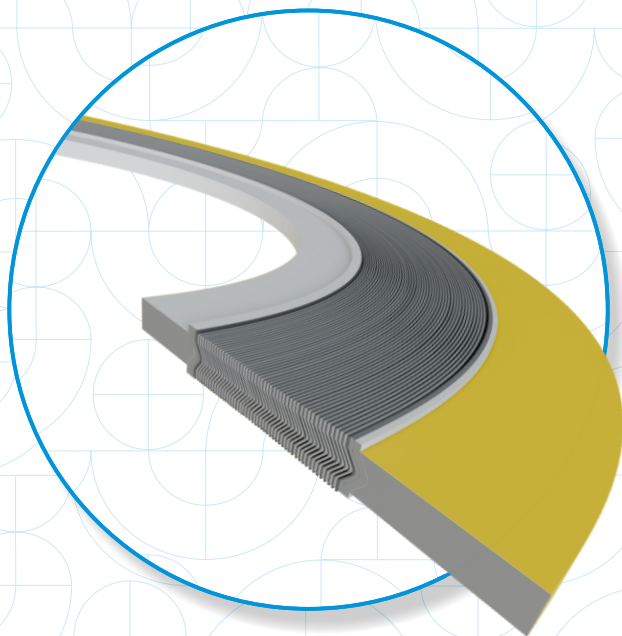
Metalflex[®] 913M

La **Metalflex[®] 913M** es una junta espirometálica diseñada para cumplir con los exigentes requisitos ambientales de la industria actual. Su diseño innovador garantiza robustez y confiabilidad, reduciendo drásticamente las emisiones fugitivas.







Alto Rendimiento y Baja Emisión Fugitiva

Las emisiones fugitivas están presentes en la mayoría de los sectores productivos y representan aproximadamente el 6% de las emisiones globales de gases de efecto invernadero*. Consciente de este desafío, Teadit ha desarrollado la **Metalflex[®] 913M**, una junta de sellado con tecnología de punta que supera los requisitos normativos más exigentes.



¿Por qué elegir la Metalflex[®] 913M?

-  **Alto nivel de sellado:** La alta densidad y compresión uniforme de las espiras proporcionan un sellado eficaz y confiable.
-  **Alto rendimiento con bajo apriete:** Mantiene un alto nivel de sellado sin necesidad de apretar excesivamente los pernos.
-  **Rendimiento comprobado:** Probada y validada de acuerdo con la norma ASME B16.20, la **Metalflex[®] 913M** excede los criterios de rendimiento normativos.
-  **Estabilidad dimensional:** Asegura mayor durabilidad y confiabilidad, incluso en condiciones extremas.

Economía

Las emisiones fugitivas representan una cantidad significativa de material que contamina el medio ambiente. Para medir este impacto, la Agencia de Protección Ambiental (EPA) de EE. UU. recopiló datos experimentales sobre emisiones fugitivas**.

LA CONCLUSIÓN DEL ESTUDIO FUE QUE UNA REFINERÍA CON 50.000 UNIONES BRIDADAS PIERDE APROXIMADAMENTE 110 TONELADAS DE MATERIAL POR AÑO.

Este valor representa una pérdida significativa de producción, además del daño al medio ambiente. El uso de la junta **Metalflex® 913M** en estas uniones bridadas reduce estas pérdidas en más del 80%, contribuyendo activamente a la conservación ambiental.



Rendimiento Comprobado



Centro de Investigación Teadi

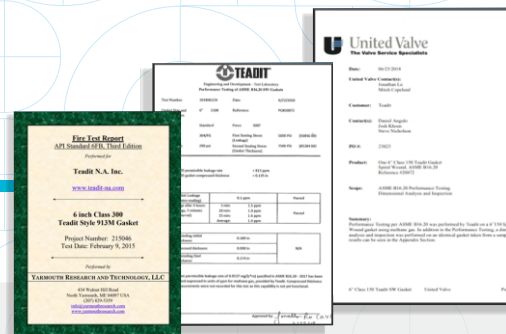


Validación y Calidad

La **Metalflex® 913M** está fabricada de acuerdo con los requisitos de construcción de la norma ASME B16.20, superando los criterios recién establecidos. En su revisión de 2017, la norma ASME B16.20 añadió en su alcance un límite máximo de emisión fugitiva aceptable para las juntas espirometálicas de 0,0137 mg/s.m de metano, medido con un flujo conocido de 1L /min.

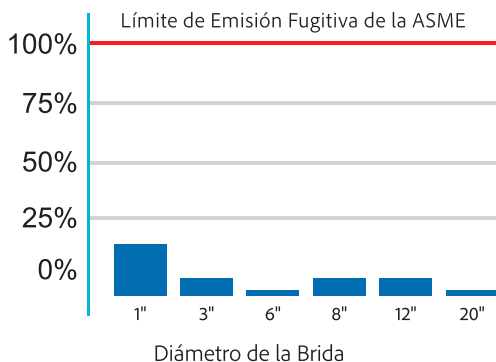
Este valor se basa en la norma API 622, que establece 100 ppm como emisión máxima para un vástago de válvula de 1" de diámetro, debiendo corregirse según el tamaño de la junta. Para certificar que la **Metalflex® 913M** cumple y supera este nivel de emisión, Teadit cuenta con laboratorios equipados con equipos de prueba capaces de validar su rendimiento.

Certificaciones



Pruebas Juntas Metalflex® 913M

Emisión Fugitiva (%)

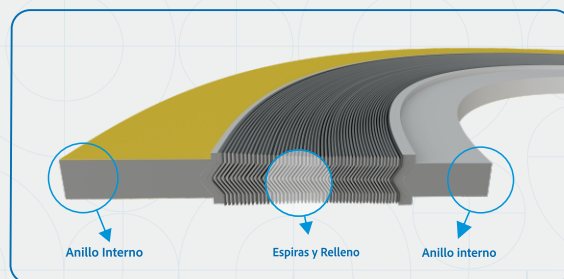


La **Metalflex® 913M** tiene su capacidad de sellado superior comprobada por rigurosas pruebas realizadas en los laboratorios de Teadit, auditadas por terceros. El gráfico al lado muestra que las juntas espirales metálicas de Teadit alcanzan niveles de emisión en promedio un 90% por debajo del límite establecido por la norma ASME B16.20. Adicionalmente, la **Metalflex® 913M** cuenta con la certificación Fire Safe por la API-6FB.

Para garantizar la integridad de su operación, siempre exija la certificación de sellado de la junta espiral según la norma ASME B16.20. Este es un paso esencial para proteger tanto su proceso como a las personas involucradas.

Fabricación

La **Metalflex® 913M** puede fabricarse para aplicaciones en bridas normalizadas o siguiendo dimensiones especiales. El proceso de fabricación y construcción siempre sigue los criterios de la norma ASME B16.20. Teadit suministra las juntas **Metalflex® 913M** en una amplia gama de materiales, según la especificidad de cada aplicación. Su riguroso proceso de producción garantiza la más alta calidad y rendimiento.



Espiras /Anillo Interno

Material	Uso
Inox 304/304L	Aplicaciones Generales
Inox 316/316L	Químicos Agresivos
Inox 321, 347	Altas Temperaturas
Aleaciones Especiales	Aplicaciones Especiales

Relleno

Material	Temperatura Máxima
Grafito Flexible	450 °C
PTFE	260 °C
Grafite Flexível HT	650 °C
Micaflex	1000° C

Anillo de Centrado

Material	Uso
Acero al Carbono	Aplicaciones Generales
Otras Aleaciones	Bajo demanda

Confíe en la Metalflex® 913M para un Futuro Más Verde y Seguro

Reduzca las emisiones, aumente la eficiencia y contribuya a un medio ambiente más limpio con la junta espiral metálica **Metalflex® 913M** de Teadit. Para más información, póngase en contacto con el departamento de ingeniería de aplicaciones de Teadit y descubra cómo la **Metalflex® 913M** puede beneficiar su operación.



Sealing for a safer and greener tomorrow



Nuestras Unidades en el Mundo
Brasil • Estados Unidos • Austria • India • Argentina

www.teadit.com    /TeaditGroup