



Sealing for a safer and greener tomorrow

CATÁLOGO DE PRODUTOS

Vedação industrial e juntas de expansão

- + Gaxetas
- + Produtos em PTFE
- + Juntas Metálicas
- + Juntas Isolantes Elétricas
- + Papelões Hidráulicos
- + Juntas de Expansão
- + Proteção Térmica
- + Produtos em Grafite





Válvula



Bomba Alternativa



Bomba Rotativa



2848 - Grafite Flexível com Malha Polimérica Inovadora

Limites de Temperatura (°C):
Máx. **455** Mín. **-240**
pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **255**

Certificados
API 622 (Low emission)
ISO 15848 (Low emission)
API 607 (Fire test)
API 624 (Low emission)
API 641 (Low emission)



2236 - Grafite Flexível com Malha de Níquel Cromo para baixa emissão

Limites de Temperatura (°C):
Máx. **455** Mín. **-240** Vapor. **650**
pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **450**

Certificados
API 607 (Fire Test)
API 622 (Low Emission)
ISO 15.848-1 (Low Emission)
TA-Luft



2070 - PTFE Expandido com Grafite e Reforço de Aramida

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **25** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **250** **250** **35**



2235 - Grafite Flexível com Malha de Níquel Cromo

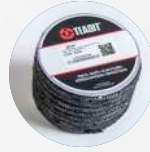
Limites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **450**

Certificado
API 607 (Fire Test)



2004 - Filamento de Aramida com PTFE

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **2 - 12**
Pressão (bar): **250** **200** **35**



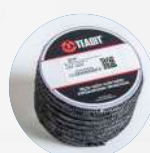
2200 - Fios de Carbono

Limites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **300** **100** **25**



2017 - PTFE Expandido com Grafite e Aramida

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **2 - 12**
Pressão (bar): **200** **200** **30**



2202 - Fios de Carbono e Grafite Flexível

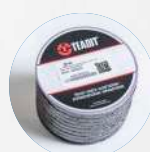
Limites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **300** **200** **30**

Certificado
API 607 (Fire Test)



2773 - Fibra Fenólica com PTFE e Grafite

Limites de Temperatura (°C): Máx. **250** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **1 - 13**
Pressão (bar): **120** **60** **20**



2000IC - Grafite Flexível com Fios de Níquel Cromo

Limites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **400**

Certificado
API 607 (Fire Test)



2774 - Fibra Fenólica com PTFE

Limites de Temperatura (°C): Máx. **250** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **1 - 13**
Pressão (bar): **120** **60** **20**



2000S - Grafite Flexível

Limites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **300** **100** **30**

Certificado
API 607 (Fire Test)



2777 - Fibra Fenólica com PTFE

Limites de Temperatura (°C): Máx. **250** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **1 - 13**
Pressão (bar): **100** **50** **25**



2025 - Fios de Carbono e Dispersão em PTFE com Lubrificação de Óleo Mineral

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-200**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **300** **100** **25**



2030 - Fibra meta-Aramida com PTFE

Limites de Temperatura (°C): Máx. **290** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **1 - 13**
Pressão (bar): **200** **150** **35**



2261SAN - PTFE Expandido Aditivado

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-268**
pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **30** **20**



2043 - Fibra Aramida com PTFE e Grafite

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **2 - 12**
Pressão (bar): **150** **80** **20**



2005 - PTFE Expandido Aditivado (seco)

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-268**
Vel. Periférica (m/s): **5** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **250** **150** **20**
Teste
Serviço com Oxigênio



2019 - Fibra Acrílica com PTFE

Limites de Temperatura (°C): Máx. **230** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **12** pH: **2 - 12**
Pressão (bar): **100** **80** **20**



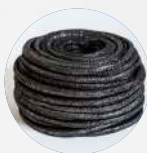
2006 - PTFE Expandido Aditivado (lubrificado)

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **12** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **30** **20**



2007G - PTFE Expandido com Grafite

Limites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-200**
Vel. Periférica (m/s): **25** pH: **0 - 14**
Pressão (bar): **200** **100** **35**



2062 - Fibra Acrílica Grafitada

Limites de Temperatura (°C): Máx. **230** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **8** pH: **4 - 10**
Pressão (bar): **15** **15**



2153 - Fibra Vegetal com Óleo Mineral e Parafina

Limites de Temperatura (°C): Máx. **100** Mín. **-25**
Vel. Periférica (m/s): **6** pH: **6 - 8**
Pressão (bar): **20** **15** **15**

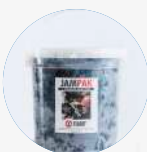
MASSA INJETÁVEL PARA ENGAXETAMENTO

JAMPAK



JAMPAK® 26

Fibra de PTFE atóxica, com lubrificantes. Atende aplicações com fluidos quimicamente agressivos e que não podem ser contaminados por grafite.



JAMPAK® 27

Fibra de PTFE com grafite e lubrificantes. Atende aplicações com fluidos quimicamente agressivos.



JAMPAK® 29

Fibra Sintética com lubrificantes não contaminantes para uso geral.

GAXETA MOLDÁVEL

SEALPAK



SEALPAK® 46

Gaxeta extrudada, fabricada com puro PTFE e lubrificante especial. É macia e densa. Sendo auto lubrificante, possui reduzido coeficiente de atrito.



SEALPAK® 47

Gaxeta extrudada de puro PTFE, grafite e lubrificante especial. Apresenta boa dissipação de calor, além de possuir as mesmas características da SEALPAK® 46.

ACESSÓRIOS DE GAXETAS

SACA-GAXETA

Extremamente flexível, especialmente projetado para remover anéis de gaxetas de locais de difícil acesso e permitir que os anéis possam ser extraídos por inteiro.

CORTADOR DE GAXETAS PORTÁTIL

Fabricado em plástico especial de alta resistência, leve, podendo ser ajustado para cortes em ângulos de 45° e 90°.



POSICIONADOR DE GAXETA

Fabricado em Nylon®, auxilia na instalação de anéis de gaxetas convencionais, assegurando o perfeito acomodamento dos anéis na caixa de gaxetas.

EXTRATOR DE GAXETA

Fabricados em aço, suas pontas perfuram facilmente os anéis de gaxeta, auxiliando o trabalho de desgaxetamento.



CORTADOR DE GAXETAS COM ÂNGULO DE 45°

O uso do Cortador de Gaxetas Teadit® facilita a operação de corte dos anéis de gaxeta diretamente do carretel com precisão.



ANEL LANTERNA

Perfis "dentados" de PTFE para auxiliar na refrigeração das caixas de gaxetas e eixos.

PROTETOR DE FLANGES

CHEMSAFE® Plus

Os **Protetores de Flange Teadit®** são confeccionados a partir de tecido e cordões de puro PTFE, o que assegura sua utilização por longo período, já que não sofre ataque químico. Possui fechamento em velcro, tornando fácil e ágil sua instalação e remoção. São a alternativa de segurança e proteção contra vazamentos que eventualmente possam ocorrer, provenientes da fuga em flanges de tubulações que conduzem fluidos quimicamente agressivos.



JUNTAS METÁLICAS

JUNTAS METALFLEX®

As **Juntas Espirais Metalflex®** da Teadit® são fabricadas a partir de uma fita metálica pré-formada e de um enchimento de material macio que, interagindo, proporcionam a vedação, absorvendo severas flutuações de pressão e temperatura. Este formato preenche as irregularidades dos flanges assegurando uma vedação hermética e alta resistência à pressão do fluido e às variações das condições operacionais. Abaixo identificamos os diferentes tipos produzidos, cada um adaptado para situações específicas de aplicação.



913M

Projetadas para flanges com ressalto, liso ou sobreposto em trabalho a vácuo, pressões e temperaturas elevadas. Possuem anel interno que evita o acúmulo do fluido nos flanges e minimiza a turbulência e flambagem. São fabricadas segundo os requisitos da norma ASME B16.20 e podem ter seu enchimento em Graflex® HT e PTFE, entre outros.



914

Utilizadas largamente na vedação de portas de visita e inspeção de caldeiras, postigos (manhole e handhole), cabeçotes e escapamentos de motores.



Elíptica



Oblongo



913

Indicadas para flanges com ressalto, liso ou sobreposto. São utilizadas na indústria em geral devido a sua versatilidade de aplicação aliada ao baixo custo.



911

Utilizadas em flanges dos tipos macho-e-fêmea, lingueta e ranhura de tubulações ou equipamentos e castelo de válvulas, constituem-se no tipo mais básico de Juntas Metalflex®.

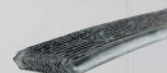
TIPO 913M



TIPO 913



TIPO 911 e 914



JUNTAS CAMPROFILE®

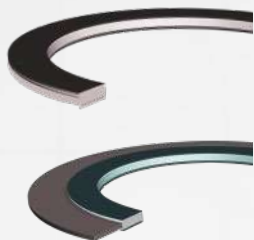


Uma das alternativas para serviços com pressões de trabalho elevadas são as juntas do tipo **Camprofile®** que, por possuírem uma estrutura metálica serrilhada, permite um melhor esmagamento e cria um efeito de labirinto na superfície de vedação. Ao mesmo tempo que possui uma característica desejável do ponto de vista de vedação, o serrilhado, em alguns casos, pode provocar riscos nos flanges. Em virtude disso, as juntas Camprofile® 942 e 946 da Teadit® são revestidas por um material macio, podendo ser grafite flexível (Graflex®), PTFE expandido ou Micaflex®. O material macio preenche as irregularidades e evita que o serrilhado marque a superfície dos flanges. O efeito de labirinto também é acentuado pela película de cobertura.

TIPO 942

TIPO 946

Com anel externo



- Pressão máxima de trabalho de até 345 bar
- Temperatura máxima de até 1.000 °C
- Ampla faixa de aplicação
- Resiste aos efeitos da dilatação diferencial dos flanges

RING JOINTS



São anéis metálicos usinados de acordo com padrões estabelecidos pelo American Petroleum Institute (API) e American Society of Mechanical Engineers (ASME) para aplicações em elevadas pressões e temperaturas. Uma aplicação típica dos Ring-Joints é em "Árvores-de-Natal" (Christmas-Tree), usadas nos campos de produção de petróleo. A vedação é obtida em uma linha de contato, por ação de cunha, causando elevadas pressões de esmagamento e forçando o material a escoar nesta região. A pequena área de vedação, com alta pressão de contato, resulta em grande confiabilidade. Entretanto, as superfícies de contato da junta e do flange devem ser cuidadosamente usinadas e acabadas. Alguns tipos são ativados pela pressão, isto é, quanto maior a pressão melhor a selabilidade.

TIPO 950

Anel de seção oval (Figura 1).

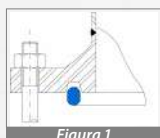


Figura 1

TIPO 951

Anel de seção octogonal (Figura 2).

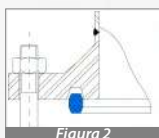


Figura 2

TIPO 952 BX

Possui seção quadrada com cantos chanfrados (Figura 3).

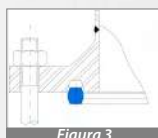


Figura 3

TIPO 953 RX

Possui forma especialmente projetada para usar a pressão interna como auxílio à vedação (Figura 4).

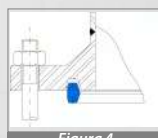


Figura 4

JUNTAS METALBEST®



As juntas **Metalbest®** são constituídas de uma dupla camisa metálica em volta de um enchimento macio. Suas aplicações mais típicas são em Trocadores de Calor e são produzidas sob medida em diferentes formas e dimensões, adaptando-se ao projeto do equipamento. As juntas Metalbest® também são empregadas em flanges de grandes diâmetros, como em reatores de indústrias químicas. As juntas Tipo 923, quando recobertas por grafite flexível - Graflex® ou PTFE expandido, recebem a denominação de juntas Tipo 927. Também são aplicadas nas tubulações de gases de alto-forno das siderúrgicas.

TIPO 923

Dupla Camisa



TIPO 927

Dupla Camisa com Cobertura



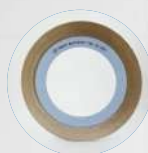


JUNTAS ISOLANTES ELECTRON



As juntas **ELECTRON®** Teadit® foram desenvolvidas para atender aos requisitos de proteção catódica da indústria, desde os processos básicos aos mais severos, garantindo elevado grau de selabilidade em flanges de tubulação industrial.

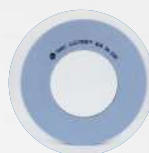
A linha **ELECTRON®** é composta de quatro alternativas de conjuntos com características bem definidas, permitindo ao usuário selecionar a opção mais adequada para atender as suas necessidades.



ELECTRON® FSS

Patente US Nro. 10,094,474

Resistência elétrica: > 100 MΩ (1.500 Vcc)
Rigidez dielétrica: 5 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Temperatura máxima: 260 °C (500 °F)



ELECTRON® SCS

Resistência elétrica: > 100 MΩ (1.500 Vcc)
Rigidez dielétrica: 4 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Temperatura máxima: 200 °C (392 °F)



ELECTRON® CS

Resistência elétrica: > 100 MΩ (1.500 Vcc)
Rigidez dielétrica: 4 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Temperatura máxima: 180 °C (356 °F)

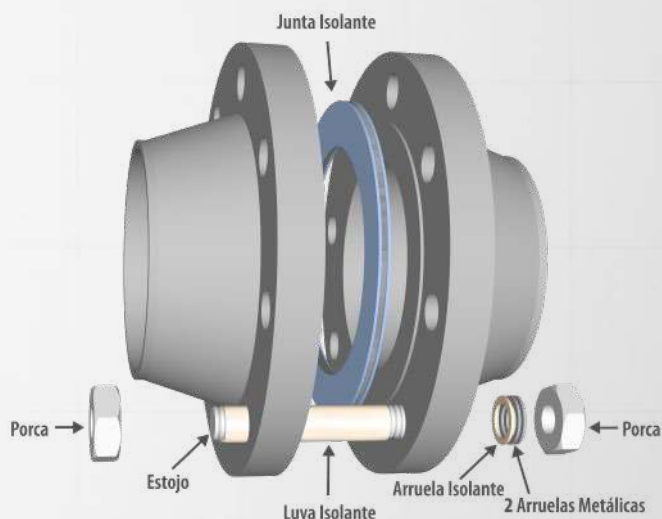


ELECTRON® GS

Resistência elétrica: > 100 MΩ (1.500 Vcc)
Rigidez dielétrica: 3 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Temperatura máxima: 150 °C (302 °F)

A linha **ELECTRON®** é utilizada para prevenir corrosão eletroquímica, frequentemente observada em tubulações metálicas com flanges de materiais dissimilares ou tubulação enterrada, tipicamente usados em refinarias, oleodutos, gasodutos, plantas químicas e, especialmente, em unidades offshore, como plataformas de petróleo. Apresentam-se como a alternativa mais confiável e funcional do mercado uma vez que os produtos oferecidos atualmente, constituídos a partir de resina fenólica, epoxi, borracha e etc, podem apresentar limitações às crescentes exigências deste segmento.

O conjunto inclui a junta isolante **ELECTRON®**, arruelas isolantes, arruelas metálicas e luvas isolantes, conforme figura ao lado.



PAPELÕES HIDRÁULICOS



U60NA - Fibra Inorgânica e NBR

Limites de Temperatura (°C)
Uso Contínuo: 430
Máxima: 550
Cor: Preta
Também disponível com tela metálica



NA1100 - Fibra Carbono e NBR

Limites de Temperatura (°C)
Uso Contínuo: 270
Máxima: 450
Cor: Preta
Também disponível com tela metálica



NA1040 - Fibra Celulose e NBR

Limites de Temperatura (°C)
Uso Contínuo: 200
Máxima: 210
Cor: Vermelha
Também disponível com tela metálica



NA1002 - Fibra Aramida e NBR

Limites de Temperatura (°C)
Uso Contínuo: 240
Máxima: 400
Cor: Verde
Também disponível com tela metálica



NA1060 - Fibra Aramida e NBR / SBR

Limites de Temperatura (°C)	Limites de Pressão (bar)
Uso Contínuo: 270	Uso Contínuo: 50
Máxima: 380	Máxima: 70
Cor: Branca	



NA1085 - Fibra Aramida e CSM

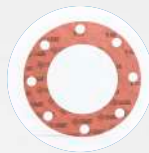
Limites de Temperatura (°C)	Limites de Pressão (bar)
Uso Contínuo: 200	Uso Contínuo: 50
Máxima: 240	Máxima: 70
Cor: Azul	



1082 SAN - Fibra Aramida e NBR*

Limites de Temperatura (°C)	Limites de Pressão (bar)
Uso Contínuo: 260	Uso Contínuo: 80
Máxima: 400	Máxima: 110
Cor: Azul	

*certificado NFS/ANSI 61



V25 - Fibra Orgânica e NBR

Limites de Temperatura (°C)	Limites de Pressão (bar)
Uso Contínuo: 200	Máxima: 50
Máxima: 210	
Cor: Vermelha	

FORNECIMENTO DOS PAPELÕES HIDRÁULICOS

Dimensões (mm): Folhas de 1500 x 1600 ou 1500 x 3200

Espessuras (mm):** 0,4 a 4,0 (com inserção de tela metálica - 0,8 a 4,0)

**Outras espessuras sob consulta.

JUNTAS DE EXPANSÃO



Juntas de Expansão TERMATIC®



A Teadit® possui uma variada linha de produção de Juntas de Expansão Metálicas que inclui os tipos: Axial, Universal, Dobradiça, Pressão Balanceada, Cardânica e entre outros modelos.

Projetadas e fabricadas segundo as normas EJMA e ASME por engenheiros e técnicos altamente especializados, solucionam problemas de dilatação térmica e vibrações nas mais severas condições de operação.

As Juntas de Expansão Teadit permitem grande flexibilidade de projeto, minimizam perdas de carga e de energia, o que reduz os custos de implementação e instalação com o mais elevado nível de qualidade e segurança. São encontradas operando satisfatoriamente em pressões de vácuo total até 165 Kgf/cm² e desde temperaturas criogênicas até 1500°C

Juntas de Expansão FREEFLEX®



Desenvolvidas para uso em rigorosas condições de serviço e fabricadas nos formatos circular, quadrada, retangular, entre outras. As juntas FREEFLEX® são aplicadas em, por exemplo, dutos de caldeiras, turbinas a gás, fornos incineradores e fundições na fábricas de Cimento, Petroquímicas, Papel e Celulose, Refinaria de Petróleo, Produtos Alimentícios, entre outras.

Ideais para absorver dilatação térmica e vibrações de dutos de ar e gases de processo, são fornecidas com as mais variadas estruturas metálicas ou somente o fole para montagem no campo, para aplicações com pressão de até 0,4 bar e em temperaturas de até 1200°C



PROTEÇÃO TÉRMICA



Tecidos



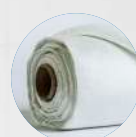
Tecidos de Fibra de Aramida e Fibra de Carbono

ThermoCarbon® TC 600S e TC 700RT
Limites de Temperatura (°C):
Uso contínuo: **350**
Uso controlado: **1000**



Tecidos de Fibra de Aramida

Aramtex® AR 443ACE
Limites de Temperatura (°C)
Uso contínuo: **280**
Uso controlado: **450**



Tecidos de Fibra de Vidro

Termovid® 910N, 1000 e 1600
Limites de Temperatura (°C)
Com solicitação mecânica: **260**
Sem solicitação mecânica: **550**



Tecidos de Fibra Cerâmica

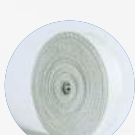
Termoceram® 1200 e 1600
Limites de Temperatura (°C)
Com solicitação mecânica: **550**
Sem solicitação mecânica: **1260**

Fitas



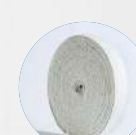
Fitas de Fibra de Aramida

Aramtex® AR 1091B
Limites de Temperatura (°C)
Uso contínuo: **280** / Uso controlado: **450**



Fitas de Fibra de Vidro

Termovid® 901 e 951
Limites de Temperatura (°C)
Com solicitação mecânica: **260**
Sem solicitação mecânica: **550**



Fitas de Fibra Cerâmica

Termoceram® 920 e 930
Limites de Temperatura (°C)
Com solicitação mecânica: **550**
Sem solicitação mecânica: **1260**

Papelão Isolante Isolit® HT

Temperatura Máx.(°C): 1200



Protetor Contra Fogo - FIRESAFE®



Os Protetores Contra Fogo **FIRESAFE®** são fabricados a partir da composição múltipla de tecidos técnicos com distintas propriedades específicas combinadas, formando uma barreira protetora que evita a exposição direta dos parafusos das válvulas Wafers ao fogo de um eventual incêndio. Essa barreira impede a dilatação dos parafusos e, conseqüentemente, o vazamento do fluido para o meio ambiente, o que alimentaria a combustão.

O melhor investimento para a segurança patrimonial de sua empresa e de seus colaboradores!

Gaxetas para Isolamento Térmico



Termoceram® - Fibra Cerâmica*

Termoceram® 630 (circular) e 635I (quadrada)
Limites de Temperatura (°C)
Com solicitação mecânica: **550**
Sem solicitação mecânica: **1260**

*Fornecida com impregnação externa de grafite, sob consulta.



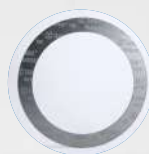
Termovid® - Fibra de Vidro

Termovid® 636 (circular) e 637 (quadrada)
Limites de Temperatura (°C)
Com solicitação mecânica: **260**
Sem solicitação mecânica: **550**



GRAFLEX® TJB - Placa de Grafite

Limites de Temperatura (°C):
Mínima: **-240**
Normal de Trabalho: **450**
Pressão Máx. (bar): **40**
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJE - Placa de Grafite / Inox 316L Perfurada

Limites de Temperatura (°C):
Mínima: **-250**
Normal de Trabalho: **450** Sob Consulta: **650**
Pressão Máx. (bar): **100**
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJR - Placa de Grafite / Inox 316L Lisa

Limites de Temperatura (°C):
Mínima: **-250**
Normal de Trabalho: **450**
Sob Consulta: **650**
Pressão Máx. (bar): **40**
pH: **0 - 14**



TEADIT® GR1700 - Placa de Grafite HT / Inox (Multi camadas)

Limites de Temperatura (°C):
Mínima: **-250**
Normal de Trabalho: **550** Sob Consulta: **650**
Pressão Máx. (bar): **250**
pH: **0 - 14**

FORNECIMENTO DAS PLACAS DE GRAFITE

Dimensões* (mm): Folhas de 1000 x 1000 (TJR, TJB e TJE) e 1500 x 1500 (GR1700)

*Outras dimensões e espessuras sob consulta.

Espessuras* (mm): 0,8; 1,6; 3,2 (TJR, TJB e TJE) e 3,2 (GR1700)



GRAFLEX® GR3110I - Junta Adesiva em Grafite

Limites de Temperatura (°C):
Mínima: **-240**
Normal de Trabalho: **450**
Sob Consulta: **650** (vapor)
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJI / TJH / TJZ - Fitas de Grafite Flexível

Limites de Temperatura (°C):
Mínima: **-240**
Normal de Trabalho: **450**
Sob Consulta: **650**
pH: **0 - 14**

PRODUTOS ESPECIAIS

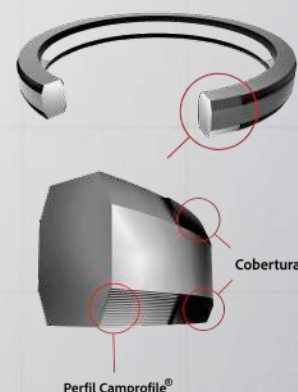
RTJ KAM®



O **RTJ KAM®** é um anel metálico tipo RTJ, formato R octogonal, com perfil usinado Camprofile® e revestido com material macio, que combina robustez e confiabilidade com baixa necessidade de torque e alta resistência a ciclos térmicos. Fabricado conforme normas ASME B16.20, para flanges ASME B16.5 e B16.47, pode ser feito em aço inoxidável ou ligas especiais. Suas arestas serrilhadas e a cobertura macia garantem excelente vedação, mesmo em altas pressões e temperaturas, evitando danos aos canais. É ideal para aplicações nos setores petroquímico, óleo e gás, e químico, com coberturas como Grafite, PTFE e Mica, suportando temperaturas de até 1000°C.

Cobertura	Material	Temperatura
	Graflex®	450°C
	Graflex HT®	650°C
	PTFE	260°C
	Micaflex®	1000°C

Aplicações		
Flanges	Condições de trabalho	Segmentos
ASME B16 .5	Altas pressões	Petroquímico
ASME B16 .47	Ciclagem térmica	Óleo e Gás
	Altas temperaturas	Químico

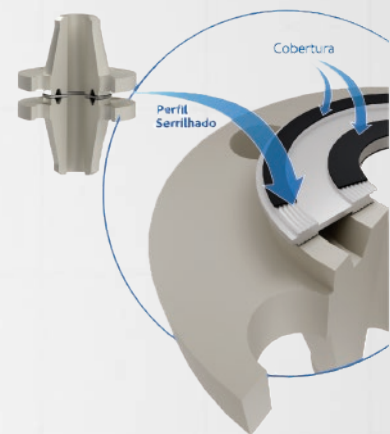


Double Rail



A Double Rail 957 é uma junta metálica do tipo camprofile com duas pistas de vedação serrilhadas, revestidas por materiais como Graflex®, Teadit® 20SH ou Micaflex®. Projetada para flanges tipo RTJ, oferece alta selabilidade e resistência mesmo em condições extremas. Em flanges desse tipo, qualquer dano ou imperfeição nos canais afetam a vedação metal-metal. A junta Double Rail aproveita as faces ressaltadas do flange para realizar a vedação, evitando paradas longas para manutenção dos canais. Fabricada em aço inox 304 ou outras ligas, é compatível com flanges ASME, API e versões especiais, sendo uma solução eficiente, versátil e customizável.

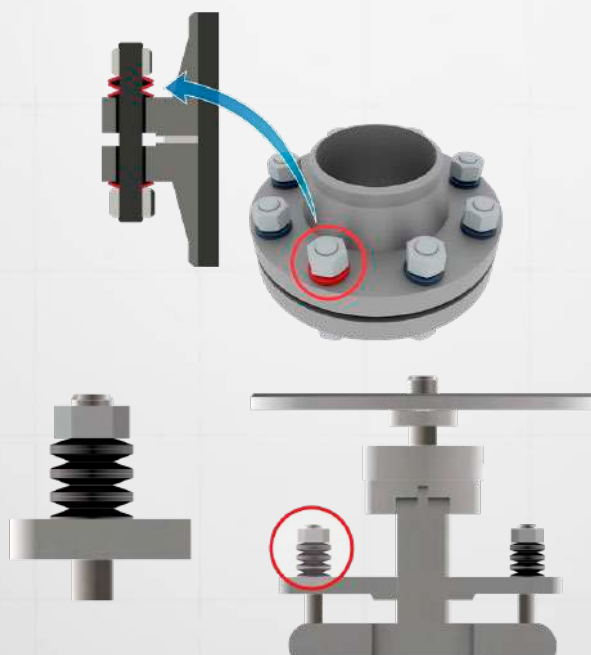
Cobertura	Material	Temperatura(°C)
	PTFE Expandido	260
	Graflex®	450
	Graflex® HT	650
	Micaflex®	1000



Live Loading



O Live Loading Teadit® é uma tecnologia que utiliza molas cônicas para manter a tensão constante nos parafusos de sistemas de vedação, compensando efeitos como o relaxamento de juntas e gaxetas, variações térmicas severas e vibrações. Isso garante maior segurança e confiabilidade em operações críticas, prevenindo vazamentos e falhas. A tecnologia reduz a perda de tensão, elimina reaperto frequentes, melhora a performance em campanhas longas e intensas, e atende às exigências ambientais atuais. É reutilizável e disponível em diferentes materiais, otimizando o tempo e o custo de manutenção.



Live Loading para Válvulas

- Ciclagens térmicas
- Dilatações diferenciais
- Criogenia
- Vibrações excessivas
- Histórico de vazamentos crônicos
- Condições extremas de operação



Sealing for a safer and greener tomorrow

O Grupo Teadit desenvolve e fabrica soluções em vedação industrial e juntas de expansão que buscam assegurar o objetivo da indústria e da sociedade, através do controle de vazamentos e preservação do meio ambiente.



GRUPO TEADIT

Itatiba, SP

Av. Henry Bobst, 401- CEP: 13251-716

Campinas, SP

Av. Mercedes Benz, 390 - CEP: 13054-750

Buenos Aires, Argentina

Marcos Sastre 1675, El Talar

Houston, EUA

10545 Red Bluff Rd - Pasadena TX 77507

Kirchbichl, Austria

Europastrasse 12 - A-6322

Baroda, Índia

381/382, Savli GIDC Estate - Manjusar



Central de Vendas Brasil

+55 (19) 3765-6500

comercial@teadit.com.br

 www.teadit.com

   /TeaditGroup