



Sealing for a safer and greener tomorrow

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

SELLADO INDUSTRIAL Y JUNTAS DE EXPANSIÓN

- + Empaquetaduras
- + Productos en PTFE
- + Juntas Metálicas
- + Juntas Dieléctricas
- + Láminas Comprimidas
- + Juntas de Expansión
- + Protección Térmica
- + Productos en Grafito





Válvula



Bomba Alternativa



Bomba Rotativa



2848 - Grafito Flexible con Malla Polimérica Innovadora

Límites de Temperatura (°C):
Máx. **455** Mín. **-240**
pH: **0 - 14**
Presión (bar): **255**

Certificado

API 622 (Bajas emisiones)
ISO 15848 (Bajas emisiones)
API 607 (Prueba de fuego)
API 624 (Bajas emisiones)
API 641 (Bajas emisiones)

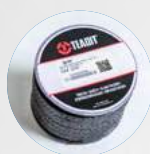


2236 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temperatura (°C):
Máx. **455** Mín. **-240** Vapor. **650**
pH: **0 - 14**
Presión (bar): **450**

Certificados

API 607 (Fire Test)
API 622 (Low Emission)
ISO 15.848-1 (Low Emission)
TA-Luft

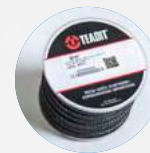


2235 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
pH: **0 - 14**
Presión (bar): **450**

Certificado

API 607 (Fire Test)



2070 - PTFE Expandido con Grafito y Refuerzo de Aramida

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **25** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **250** **250** **35**



2200 - Hilos de Carbono

Límites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **300** **100** **25**



2004 - Filamento Aramida con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **2 - 12**
Presión (bar): **250** **200** **35**



2202 - Hilos de Carbono y Grafito Flexible

Límites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **300** **200** **30**

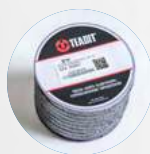
Certificado

API 607 (Fire Test)



2017 - PTFE Expandido con Grafito y Aramida

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **2 - 12**
Presión (bar): **200** **200** **30**

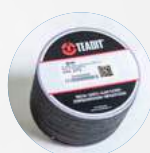


2000IC - Grafito Flexible con Hilos de Níquel Cromo

Límites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
pH: **0 - 14**
Presión (bar): **400**

Certificado

API 607 (Fire Test)



2773 - Fibra Fenólica con PTFE y Grafito

Límites de Temperatura (°C): Máx. **250** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **1 - 13**
Presión (bar): **120** **60** **20**



2000S - Grafito Flexible

Límites de Temperatura (°C):
Máx. **450** Mín. **-240** Vapor. **650**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **300** **100** **30**

Certificado

API 607 (Fire Test)



2774 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. **250** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **1 - 13**
Presión (bar): **120** **60** **20**



2025 - Hilos de Carbono y dispersión en PTFE con lubricación de Aceite Mineral

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-200**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **300** **100** **25**



2777 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. **250** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **1 - 13**
Presión (bar): **100** **50** **25**



2020 - PTFE Expandido Aditivado con Compuesto Especial

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-268**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **30** **20**



2030 - Fibra meta-Aramida con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. **290** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **15** pH: **1 - 13**
Presión (bar): **200** **150** **35**



EMPAQUETADURAS



2005 - PTFE Expandido Aditivo (seco)

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-268**
Vel. Periférica (m/s): **5** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **250** **150** **20**

Certificados
BAM



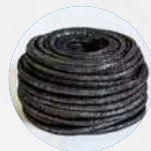
2019 - Fibra Acrílica con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. **230** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **12** pH: **2 - 12**
Presión (bar): **100** **80** **20**



2006 - PTFE Expandido Aditivo (lubricado)

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **12** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **30** **20**



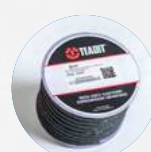
2062 - Fibra Acrílica Grafitada

Límites de Temperatura (°C): Máx. **230** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **8** pH: **4 - 10**
Presión (bar): **15** **15**



2007G - PTFE Expandido con Grafito

Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-200**
Vel. Periférica (m/s): **25** pH: **0 - 14**
Presión (bar): **200** **100** **35**



2043 - Fibra Aramida con PTFE y Grafito

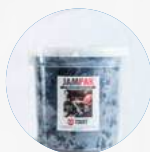
Límites de Temperatura (°C): Máx. **280** Mín. **-100**
Vel. Periférica (m/s): **20** pH: **2 - 12**
Presión (bar): **150** **80** **20**

EMPAQUETADURA INYECTABLE JAMPAK®



JAMPAK® 26

Fibra de PTFE atóxica, con lubricantes.



JAMPAK® 27

Fibra de PTFE con grafito y lubricantes. Atiende a las necesidades con fluidos químicamente agresivos.



JAMPAK® 29

Fibra Sintéticas con lubricantes no contaminantes para uso general.

EMPAQUETADURA MOLDEABLE SEALPAK®



SEALPAK® 46

Empaquetadura extrudada, fabricada con puro PTFE y lubricante especial. Es blanda y densa. Siendo auto lubricante, posee reducido coeficiente de fricción. Presenta excelente resistencia a la penetración de gases.



SEALPAK® 47

Empaquetadura extrudada de puro PTFE, grafito y lubricante especial. Presenta buena disipación de calor, además de poseer las mismas características encontradas en la SEALPAK®46.

ACCESORIOS PARA EMPAQUETADURAS

EXTRACTOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE

Proyectado para remover todos los anillos de la caja de empaquetaduras mismo en situaciones de difícil acceso. Suministrados en 3 tamaños con puntas intercambiables.

EXTRACTOR DE EMPAQUETADURAS

Fabricados en acero, sus puntas perforan fácilmente los anillos de empaquetadura, auxiliando el trabajo de remoción.



POSICIONADOR DE EMPAQUETADURA

Fabricados en Nylon®, son herramientas auxiliares en la instalación de anillos de empaquetaduras convencionales, asegurando la perfecta instalación de los anillos en la caja de empaquetadura.

CORTADOR DE EMPAQUETADURAS PORTÁTIL

A Fabricado en plástico especial de alta resistencia, liviano, pudiendo ser ajustado para cortes en ángulos de 45° y de 90°



CORTADOR DE EMPAQUETADURAS GUILLOTINA

Fabricados en aluminio y acero inoxidable, los cortadores guillotina fueron diseñados para cortar con precisión empaquetaduras de sección cuadrada hasta 1" en ángulos de 45° o Tope, para ejes hasta 4" - PC4, o ejes hasta 10" - PC10.



ANILLO LINTERNA

Perfiles "dentados" (diente de sierra) de PTFE para auxiliar en la refrigeración de las cajas de empaquetaduras y ejes.



PRODUCTOS EN PTFE



PROTECTOR DE BRIDAS

CHEMSAFE® Plus

Los **Protectores de Bridas Teadit®** son fabricados con tela y cordones de puro PTFE, lo que asegura su continua reutilización ya que no sufre ataque químico. Posee cierre con velcro y cordones, lo que hace la instalación fácil y la extracción muy rápida. Es la opción de seguridad y protección contra salpicaduras que puedan producirse por fugas en las bridas de las tuberías que conducen fluidos químicamente agresivos.



JUNTAS METÁLICAS



JUNTAS METALFLEX®

Las **Juntas Espirales Metalflex®** Teadit® son fabricadas a partir de una cinta metálica preformada y de un relleno de material blando que, con interacción, proporcionan el sellado, absorbiendo severas fluctuaciones de presión y temperatura. Este formato llena las irregularidades de las bridas asegurando un sellado hermético y alta resistencia a la presión del fluido y a las variaciones de las condiciones operacionales. A continuación identificamos los diferentes tipos producidos, cada uno adaptado para situaciones específicas de aplicación.



913M-LE (LOW EMISSION) Y 913M

Proyectadas para bridas con resalto, liso o sobrepuesto en vacío, presiones y temperaturas elevadas. Poseen anillo interno que también evita la acumulación del fluido en las bridas y minimiza la turbulencia y bandeo. Son fabricadas según ASME y pueden tener el relleno en Graflex HT o en PTFE, entre otros.



914

Utilizadas ampliamente en el sellado de puertas de visitas e inspección de calderas, postigos (manhole y handhole), cabezotes y escapes de motores.



Elíptica

Oblongo



913

Indicadas para bridas con resalto, liso o sobrepuesto, se utilizan en la industria en general debido a la su versatilidad de aplicación, aliadas al bajo costo.



911

Utilizadas en bridas tipos macho-y-hembra y tipos lengüeta y ranura de tuberías o equipos y de castillos de válvulas, constituyen el tipo básico de Juntas Metalflex®.

TIPO 913M-LE Y 913M



TIPO 913



TIPO 911 y 914





JUNTAS CAMPROFILE®

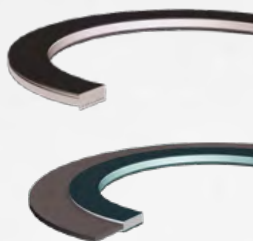


Una alternativa para presiones de trabajo elevadas es el uso de las juntas metálicas macizas (tipo diente de sierra). La forma dentada (tipo diente de sierra) permite un mejor aplastamiento y crea un efecto de laberinto en la superficie de sellado. Al mismo tiempo que posee una característica deseable del punto de vista de sellado, el dentado puede provocar riesgos en las bridas. En virtud de eso y combinando las características de las juntas macizas y la excelente sellabilidad del Graflex® (Graflex®), del PTFE Expandido o Micaflex®, fueron desarrolladas las juntas Camprofile®, Teadit tipo 942 y tipo 946, constituidas de un núcleo metálico dentado (tipo diente de sierra), recubierto con fina película de Graflex®, PTFE o Micaflex®. La fina capa de Graflex®, PTFE o Micaflex® llena las irregularidades y evita que el dentado marque la superficie de las bridas. El efecto de laberinto es también acentuado por el recubrimiento.

TIPO 942

TIPO 946

Con anillo exterior



- Presión de trabajo máxima de hasta 345 bar
- Temperatura máxima de hasta 1.000°C
- Amplio rango de aplicación
- Resiste a los efectos de la dilatación diferencial de las bridas

RING JOINTS



Son anillos metálicos maquinados de acuerdo con estándares establecidos por el American Petroleum Institute (API) y American Society of Mechanical Engineers (ASME), para aplicaciones en elevadas presiones y temperaturas. Una aplicación típica de los Ring-Joints es en "Árboles de Navidad" (Christmas-Tree), usados en los campos de producción de petróleo. El sellado se obtiene en una línea de contacto, por acción de cuña, causando elevadas presiones de aplastamiento y, de esta forma, forzando el material a penetrar en esta región. La pequeña área de sellado, con alta presión de contacto, resulta de gran confiabilidad. Sin embargo, las superficies de contacto de la junta y de las bridas deben ser cuidadosamente maquinadas y acabadas. Algunos tipos son activados por la presión, es decir, cuanto mayor es la presión mejor la sellabilidad.

TIPO 950

Anillo de sección ova (Figura 1).

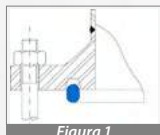


Figura 1

TIPO 951

Anillo de sección octogonal (Figura 2).

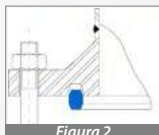


Figura 2

TIPO 952 BX

Posee sección cuadrada con esquinas chanfleadas (Figura 3).

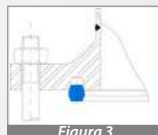


Figura 3

TIPO 953 RX

Posee forma especialmente proyectada para usar la presión interna como auxilio al sellado (Figura 4).

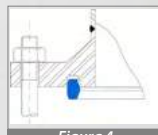


Figura 4

JUNTAS METALBEST®



Juntas Metalbest® se componen de una doble camisa metálica involucrando un relleno blando. Sus aplicaciones más típicas son las juntas para intercambiadores de calor. Producidas a medida en diferentes formas y dimensiones, adaptándose al diseño del equipo. Juntas Metalbest® también se utilizan en las bridas de gran diámetro, como en los reactores de la industria química. Las juntas tipo 923 cuando están cubiertas con grafito flexible - Graflex® o PTFE expandido, pasan a llamarse Tipo 927. Se aplica también en tuberías de gases de alto horno de acería.

TIPO 923

Doble Camisa



TIPO 927

Doble Camisa con Cobertura





JUNTAS AISLANTES ELECTRICAS



Los Conjuntos con juntas **ELECTRON®** Teadit® fueron desarrollados para atender las necesidades y exigencias de protección catódica / dieléctrica de la industria, desde los procesos básicos hasta los más severos, garantizando una alta sellabilidad en bridas de tuberías industriales.



ELECTRON® FSS

Patente US Nro. 10,094,474

Resistencia eléctrica: **> 100 MΩ (1.500 Vcc)**
Rigidez dieléctrica: **5 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)**
Temperatura máxima: **260 °C (500 °F)**



ELECTRON® SCS

Resistencia eléctrica: **> 100 MΩ (1.500 Vcc)**
Rigidez dieléctrica: **4 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)**
Temperatura máxima: **200 °C (392 °F)**



ELECTRON® CS

Resistencia eléctrica: **> 100 MΩ (1.500 Vcc)**
Rigidez dieléctrica: **4 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)**
Temperatura máxima: **180 °C (356 °F)**



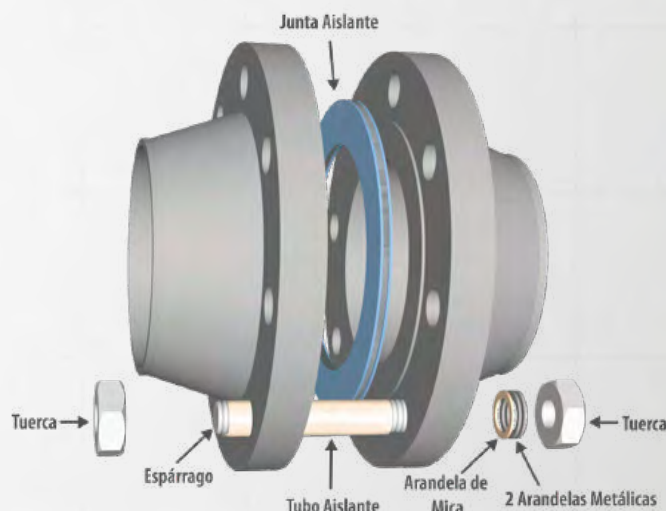
ELECTRON® GS

Resistencia eléctrica: **> 100 MΩ (1.500 Vcc)**
Rigidez dieléctrica: **3 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)**
Temperatura máxima: **150 °C (302 °F)**

Los productos ofrecidos en el mercado para ese tipo de aplicación, frecuentemente, se fabrican a partir de resina fenólica, epoxi, caucho, etc. Es decir, materiales que pueden presentar limitaciones frente a las crecientes exigencias de este segmento. Las juntas **ELECTRON®** son una alternativa más confiable y funcional que las juntas fabricadas a base de resina fenólica, especialmente en bridas, debido a su mayor resistencia a la compresión.

Las Juntas Aislantes Eléctricas **ELECTRON®** de Teadit forman parte de los conjuntos compuestos por juntas de sellado, arandelas aislantes, arandelas metálicas y tubos aislantes. Véase la figura al lado. Estos conjuntos son utilizados para prevenir la corrosión electroquímica, frecuentemente observada en tuberías metálicas con bridas de materiales diferentes o en tuberías enterradas. Generalmente son utilizados en refinerías, oleoductos, plantas químicas y, sobretodo, en las unidades offshore, tales como plataformas petrolíferas.

La línea **ELECTRON®** se compone de cuatro alternativas de conjuntos con características bien definidas, lo que permite al usuario elegir la opción más adecuada para satisfacer sus necesidades.



LAMINAS COMPRIMIDAS



U60NA - Fibra Inorgánica y NBR

Límites de Temperatura (°C)	Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 430	Uso Continuo: 102
Máxima: 550	Máxima: 150
Color: Negra También disponible con malla metálica	



Fibra Carbono y NBR

Límites de Temperatura (°C)	Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 270	Uso Continuo: 70
Máxima: 450	Máxima: 130
Color: Negra También disponible con malla metálica	



NA1006 - Fibra Inorgánica y Elastomero Sintético

Límites de Temperatura (°C)	Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 220	Máxima: 80
Máxima: 300	Color: Verde



NA1002 - Fibra Aramida y NBR

Límites de Temperatura (°C)	Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 240	Uso Continuo: 50
Máxima: 400	Máxima: 110
Color: Verde También disponible con malla metálica	



NA1060 - Fibra Aramida y NBR / SBR*

Límites de Temperatura (°C)	Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 270	Uso Continuo: 50
Máxima: 380	Máxima: 70
Color: Blanca	*certificado NFS/ANSI 61



NA1085 - Fibra Aramida e CSM

Límites de Temperatura (°C)	Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 200	Uso Continuo: 50
Máxima: 240	Máxima: 70
Color: Azul	



1082 SAN - Fibra Aramida e NBR*

Límites de Temperatura (°C)	Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 260	Uso Continuo: 80
Máxima: 400	Máxima: 110
Color: Azul	*certificado NFS/ANSI 61

SUMINISTRO LÁMINAS COMPRIMIDAS

Dimensiones (mm): Hojas de 1500 x 1600 ou 1500 x 3200

Espesores (mm):** 0,4 a 4,0 (con inserción de malla metálica - 0,8 a 4,0)

**Otros espesores bajo consulta.

Para la correcta aplicación del producto, solicitar gráfico P x T y de Compatibilidad Química a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit®: engenhariadeprodutos@teadit.com.br



Juntas de Expansión TERMATIC®



Teadit® posee una variada línea de producción de Juntas de Expansión Metálicas que incluye los tipos: Axial, Universal, Quicio, Presión Balanceada y Cardánica. Proyectadas y fabricadas según las normas EJMA y ASME, por ingenieros y técnicos altamente especializados, solucionan problemas de dilatación térmica y vibraciones en las más severas condiciones de operación.

Las **Juntas de Expansión Teadit®** permiten gran flexibilidad de proyecto, minimizan pérdidas de carga y de energía, reduciendo los costos de implantación e instalación, con el más elevado nivel de calidad y seguridad. Son encontradas operando satisfactoriamente en presiones de vacío total hasta 165 Kgf/cm² y/o de temperaturas criogénicas hasta 1500°C.



Juntas de Expansión FREEFLEX®



Desarrolladas para uso en rigurosas condiciones de servicio y fabricadas en los formatos circular, cuadrada o rectangular las juntas FREEFLEX® son aplicadas en ductos de calderas, turbinas a gas, hornos incineradores, fundiciones. En plantas de: Cemento, Petroquímicas, Papel y Celulosa, Refinerías de Petróleo, Productos Alimenticios, entre otras.

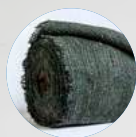
Ideales para absorber dilatación térmica y vibraciones de ductos de aire y gases de proceso. Son suministradas con diferentes tipos de estructuras metálicas o solamente el fuelle para montaje en el campo.



PROTECCIÓN TÉRMICA

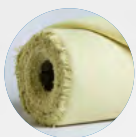


Tejidos



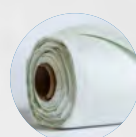
Tejidos de Fibra de Aramida y Fibra de Carbono

ThermoCarbon® TC 600S e TC 700RT
Límites de Temperatura (°C):
Uso continuo: **350**
Uso controlado: **1000**



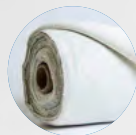
Tejidos de Fibra Aramida

Aramtex® AR 443ACE
Límites de Temperatura (°C)
Uso continuo: **280**
Uso controlado: **450**



Tejidos de Fibra Cerámica

Termovid® 910N, 1000 e 1600
Límites de Temperatura (°C)
Con sollicitação mecânica: **260**
Sem sollicitação mecânica: **550**



Tejidos de Fibra de Vidrio

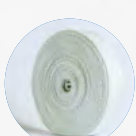
Termoceram® 1200 e 1600
Límites de Temperatura (°C)
Con sollicitação mecânica: **550**
Sem sollicitação mecânica: **1260**

Cintas



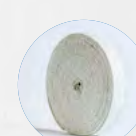
Cintas de Fibra de Aramida

Aramtex® AR 1091B
Límites de Temperatura (°C)
Uso continuo: **280** / Uso controlado: **450**



Cintas de Fibra de Vidrio

Termovid® 901 e 951
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico: **260**
Sin esfuerzo mecánico: **550**



Cintas de Fibra Cerámica

Termoceram® 920 e 930
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico: **550**
Sin esfuerzo mecánico: **1260**

Cartón Aislante Isolit® HT

Temperatura Máx.(°C): 1200



Protector Contra Fuego - FIRESAFE®



El Protector contra Fuego FIRESAFE® es fabricado con una composición múltiple de tejidos técnicos combinados con diferentes propiedades específicas, formando una barrera protectora que evita la exposición directa del fuego de un posible incendio en los tornillos de las válvulas de Wafers, evitando la dilatación de los tornillos y las fugas de fluidos para el medio ambiente, lo que alimentaría la combustión.

La menor inversión para la seguridad de su empresa y sus empleados!

Empaquetaduras para Aislamiento Térmico



Termoceram® - Fibra Cerámica*

Termoceram® 630 (circular) e 635I (cuadrada)
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico: **550**
Sin esfuerzo mecánico: **1260**

*También disponible con acabado de grafito, bajo consulta.



Termovid® - Fibra de Vidrio

Termovid® 636 (circular) e 637 (cuadrada)
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico: **260**
Sin esfuerzo mecánico: **550**



GRAFLEX® TJB - Placa de Grafito

Límites de Temperatura (°C):
Mínima: **-240**
Normal de Trabajo: **450**
Presión Máx. (bar): **40**
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJE - Placa de Grafito / Inox

Límites de Temperatura (°C):
Mínima: **-250**
Normal de Trabajo: **450** Bajo Consulta: **650**
Presión Máx. (bar): **100**
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJR - Placa de Grafito / Inox

Límites de Temperatura (°C):
Mínima: **-250**
Normal de Trabajo: **450**
Bajo Consulta: **650**
Presión Máx. (bar): **40**
pH: **0 - 14**



TEADIT® GR1700 - Placa de Grafito HT / Inox (Multilayer)

Límites de Temperatura (°C):
Mínima: **-250**
Normal de Trabajo: **550** Bajo Consulta: **650**
Presión Máx. (bar): **250**
pH: **0 - 14**

SUMINISTRO PLACAS DE GRAFITO

Dimensiones* (mm): Hojas de 1000 x 1000 (TJR, TJB e TJE) e 1500 x 1500 (GR1700)

Espesores* (mm): 0,8; 1,6; 3,2 (TJR, TJB e TJE) e 3,2 (GR1700)

*Otros espesores / dimensiones bajo consulta.



GRAFLEX® GR3110I - Junta Adhesiva en Grafito

Límites de Temperatura (°C):
Mínima: **-240**
Normal de Trabajo: **450**
Bajo Consulta: **650** (vapor)
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJI / TJH / TJZ - Cintas de Grafito Flexible

Límites de Temperatura (°C):
Mínima: **-240**
Normal de Trabajo: **450**
Bajo Consulta: **650**
pH: **0 - 14**

PRODUCTOS ESPECIALES

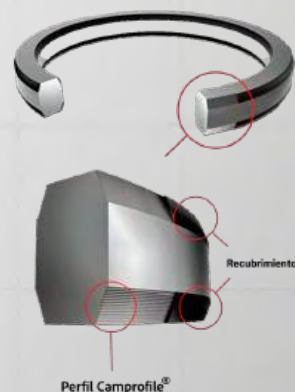
RTJ KAM®



RTJ KAM® es un anillo metálico tipo RTJ, formato R octogonal, con perfil mecanizado Camprofile® y recubrimiento de material blando, que combina robustez y confiabilidad con baja necesidad de torque y alta resistencia a ciclos térmicos. Fabricado conforme a las normas ASME B16.20, para bridas ASME B16.5 y B16.47, puede producirse en acero inoxidable o aleaciones especiales. Sus aristas dentadas y el recubrimiento blando garantizan una excelente estanqueidad, incluso en altas presiones y temperaturas, evitando daños en los canales. Es ideal para aplicaciones en los sectores petroquímico, de petróleo y gas, y químico, con recubrimientos como Grafito, PTFE y Mica, soportando temperaturas de hasta 1000 °C.

Recubrimiento	Material	Temperatura
	Graflex®	450°C
	Graflex HT®	650°C
	PTFE	260°C
	Micaflex®	1000°C

Aplicaciones		
Flanges	Condiciones de trabajo	Segmentos
ASME B16 .5	Altas presiones	Petroquímico
ASME B16 .47	Ciclaje térmico	Petróleo y Gas
	Altas temperaturas	Químico

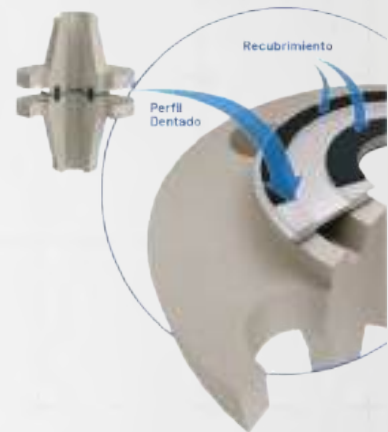


Double Rail



Double Rail 957 es una junta metálica tipo camprofile con dos pistas de sellado dentadas, recubiertas con materiales como Graflex®, Teadit® 24 SH o Micaflex®. Diseñada para bridas tipo RTJ, ofrece elevada hermeticidad y resistencia incluso en condiciones extremas. En este tipo de bridas, cualquier daño o imperfección en los canales afecta la estanqueidad metal-metal. La junta Double Rail aprovecha las caras resaltadas de la brida para realizar el sellado, evitando paradas prolongadas para el mantenimiento de los canales. Fabricada en acero inoxidable 304 u otras aleaciones, es compatible con bridas ASME, API y versiones especiales, siendo una solución eficiente, versátil y personalizable.

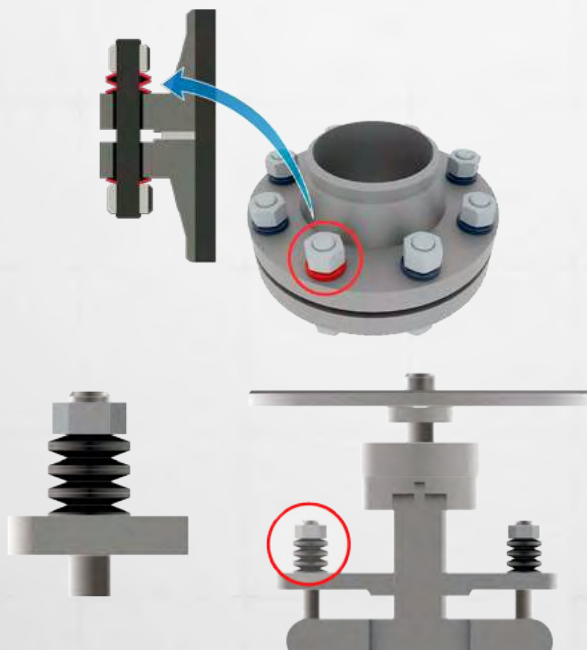
Recubrimiento	Material	Temperatura(°C)
	PTFE Expandido	260
	Graflex®	450
	Graflex® HT	650
	Micaflex®	1000



Live Loading



Live Loading Teadit es una tecnología que utiliza resortes cónicos para mantener la tensión constante en los pernos de sistemas de sellado, compensando efectos como el relajamiento de juntas y empaquetaduras, variaciones térmicas severas y vibraciones. Esto garantiza mayor seguridad y confiabilidad en operaciones críticas, previniendo fugas y fallas. La tecnología reduce la pérdida de tensión, elimina reaprietes frecuentes, mejora el desempeño en campañas largas e intensas, y cumple con las exigencias ambientales actuales. Es reutilizable y está disponible en diferentes materiales, optimizando el tiempo y el costo de mantenimiento.



Live Loading para Válvulas

Aplicaciones

- Ciclos térmicos
- Dilataciones diferenciales
- Criogenia
- Vibraciones excesivas
- Historial de fugas crónicas
- Condiciones extremas de operación



Sealing for a safer and greener tomorrow

El Grupo Teadit desarrolla y fabrica soluciones en sellado industrial y juntas de expansión que buscan asegurar el objetivo de la industria y de la sociedad, a través del controle de fugas y preservación del medio ambiente.



GRUPO TEADIT

Itatiba, Brasil

Av. Henry Bobst, 401- CEP: 13251-716

Campinas, Brasil

Av. Mercedes Benz, 390 - CEP: 13054-750

Buenos Aires, Argentina

Marcos Sastre 1675, El Talar

Houston, EUA

10545 Red Bluff Rd - Pasadena TX 77507

Kirchbichl, Austria

Europastrasse 12 - A-6322

Baroda, India

381/382, Savli GIDC Estate - Manjusar



www.teadit.com



/TeaditGroup